附件

载货汽车能源消费

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | 表 号： | Ｄ１０３表 |
|  |  |  | 制定机关： | 国 家 统 计 局 |
|  |  |  | 文 号： | 国统字〔2024〕77号 |
|  |  | ２０　　年　 | 有效期至： | ２０２5年６月 |

|  |
| --- |
| 一、车辆基本情况 |
| 车主(司机)姓名 |  | 联系电话(固话含区号) |  |
| 车牌号码 |  | 标记吨位(吨) |  |
| 总质量（吨） |  |  |  |
| 车辆所属类型(选择) |
| 汽油车(X标记吨位) | 柴油车(X标记吨位) | 天然气车(X标记吨位) |
| 21． X>0 吨 □ |  22． X≤4 吨 □ 23． 4吨＜X≤8吨 □ 24． 8吨＜X≤20吨 □25． X>20吨 □ | 26． X>0 吨 □ |
| 二、主要指标 |
| 指标名称 | 计量单位 | 代码 | 本年数 |
| 甲 | 乙 | 丙 | 1 |
| 百公里耗油（气）全年行驶里程全年加油费用 | 升（立方米）/百公里公里元 | 010203 |  |

填表人： 联系电话： 报出日期：２０ 年 月 日

说明：1.本表由各区及北京经济技术开发区经济发展局报送。

2.统计范围：各地区抽中的在道路运输管理部门登记注册的从事公路运输的营业性载货汽车。

3. 报送日期及方式：各级统计局年后3月底前进行网上填报；省级统计机构4月15前完成数据审核、验收、汇总。

4.本表“天然气车”包括压缩天然气车（CNG）和液化天然气车（LNG），“百公里耗油”指标均按照“立方米/百公里”的单位填报数据； 汽油车和柴油车的“百公里耗油”指标按照“升/百公里”填报。

指标解释：1. 百公里耗油（气） 指该辆车在公路上行驶一百公里的平均燃油（气）消耗。

2. 全年行驶里程 指该辆车在调查报告期内行驶的总公里数，包含空驶里程。

3. 全年加油（气）费用 指该辆车在调查报告期内的含税加油费（气）用。